

1 Schleifmaschinen

1.1 Außen- und Innenrundscheifmaschine (BHU-25)

Werkstückgröße Durchmesser	max.	200 mm
Spitzenwerte		630 mm
Werkstückgewicht	max.	60 kg
Genauigkeitsklasse		IT 5

alle gängigen Außen- und Innenrundscheifarbeiten

1.2 Flachscheifmaschine (Blohm Jung GmbH – REDLINE S 36 ECO)

SIEMENS Steuerung		
Werkstückgröße		300 x 600 mm
Werkstückhöhe	ca.	340 mm
Werkstückgewicht	max.	350 kg
Genauigkeitsklasse		IT 5

geometrische Formen sind möglich

1.3 Spiralbohrerscheifmaschine S2-40

Kleinster Durchmesser		2 mm
Größter Durchmesser		40 mm
Werkzeugschneiden (R und L)		von 1 bis 12
Kleinster und größer Spitzenwinkel		40° - 120°

2 Drehmaschinen

2.1 CNC-Drehmaschine Gildemeister CTX beta 500 (mit y-Achse und angetriebenen Werkzeugen)

Heidenhain Plus iT - Steuerung		
x - Achse		300 mm
z - Achse		550 mm
y - Achse	+/-	60 mm



2.2 Drehmaschine SN50 C x 1.000

Werkstückdurchmesser	max.	300 mm
Spitzenweite	max.	1.000 mm
Fertigungstoleranz bis		0,02 mm

2.3 Feindrehmaschine DZFG 200x500

Werkstückdurchmesser	max.	200 mm
Spitzenweite	max.	560 mm
Fertigungstoleranz bis digitale Positionsanzeige		0,01 mm

3 Fräsmaschinen

3.1 5-Achs Universal Fräsmaschine DMU 50

X-Achse =	500 mm
Y-Achse =	450 mm
Z-Achse =	400 mm
Fertigungstoleranz	0,01 mm
Werkzeugplätze Magazin	32
Werkzeugaufnahme	SK 40
Steuerung Heidenhain 530	

3.2 5-Achsfräszentrum DMU 100

X-Achse =	1.250 mm
Y-Achse =	710 mm
Z-Achse =	710 mm
Fertigungstoleranz	0,01 mm
Werkzeugplätze Magazin	32
Werkzeugaufnahme	SK 40
Steuerung Heidenhain 530	

3.3 CNC Fahrständerfräszentrum CFFZ 01

X-Achse =	1.800 mm
Y-Achse =	400 mm
Z-Achse =	400 mm
Fertigungstoleranz	0,02 mm
Werkzeugplätze Magazin	24
Werkzeugaufnahme	SK 40
Steuerung Heidenhain TNC 410	



3.4 CNC Universal-Werkzeugfräsmaschine FNGP 50

X-Achse =	700 mm
Y-Achse =	500 mm
Z-Achse =	500 mm
Fertigungstoleranz	0,02 mm
Werkzeugaufnahme	SK 40
Steuerung Heidenhain TNC 124	

3.5 Konsolfräsmaschine FGU 32

X-Achse =	1.000 mm
Y-Achse =	275 mm
Z-Achse =	300 mm
Fertigungstoleranz	0,02 mm
Werkzeugaufnahme SK 50	

3.6 Fräsmaschine FSS - Heckert

X Achse =	1.000 mm
Y Achse =	300 mm
Z Achse =	350 mm
Fertigungstoleranz	0,02 mm
digitale Positionsanzeige	

3.7 Werkzeuguniversalfräsmaschine FUW 315 S7 AC

X Achse =	450 mm
Y Achse =	350 mm
Z Achse =	400 mm
Fertigungstoleranz	0,02 mm
digitale Positionsanzeige	

4 Bohrmaschinen

4.1 Vierspindelbohrmaschine BKR 20x4 MK 3

4.2 Säulenbohrmaschine ALZMETALL AX 3/SV MK 3

4.3 Tischbohrmaschine BT2 MK 2



5 Sägemaschinen

5.1 Kläger – Doppelsäule - Bandsäge, Typ HBA S265, vollautomatisch

Durchmesser	260 mm
Rechteck	260 x 260 mm ²
Schnittgeschwindigkeit:	15 – 105 m/min

5.2 Vertikale Metallbandsäge Typ 400V F. Bauer

Schnittbreite	390 mm
Schnitthöhe	210 mm

6 Nutenziehmaschine

6.1 Nutenziehmaschine POLYMAT 25/300 NC

Nutenbreite	bis 32 mm
-------------	-----------

Stand vom: 21.03.2013

U:\Daten\Vorlagen\Formblätter-Vorlagen\Maschinenliste 2013.03.21.doc